



# SFK

# タッピンねじ

めねじ加工とねじ込み作業が同時に行えるねじ。

### ●材質

区分	材 料
鋼タッピンねじ	JIS G4051 (機械構造用炭素鋼鋼材) のS12C、S15C、S17C、S20CまたはS22C
ステンレスタッピンねじ	JIS G4315 (冷間圧造用ステンレス鋼線) のSUS304-WSA、SUS304-WSB、SUS305-WSA、SUS305-WSB、SUS305JI-WSAまたはSUS305JI-WSB

参考 鋼タッピンねじの材料として鋼線を用いる場合は、JIS G3539 (冷間圧造用炭素鋼線) を参照。

単位 kgf·cm(N·m)

### ●ねじり強さ

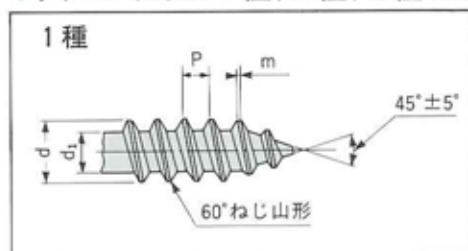
タッピンねじのねじり強さは、JIS B1122の規定によって試験した時、右記に示すトルク値以下で破壊してはならない。

呼 び		2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
鋼タッピンねじ	(1種)	— <sup>(1)</sup>	— <sup>(1)</sup>	14.0(1.37)	23.0(2.26)	36.0(3.53)	49.0(4.80)	66.0(6.47)	120.0(11.77)
	2種・4種	4.3(0.92)	9.0(0.88)	16.0(1.57)	26.0(2.55)	36.0(3.53)	53.0(5.20)	72.0(7.06)	130.0(12.75)
	3種	4.0(0.39)	9.3(0.91)	17.0(1.67)	26.0(2.55)	38.0(3.73)	57.0(5.59)	81.0(7.94)	135.0(13.24)
ステンレスタッピンねじ	(1種)	— <sup>(1)</sup>	— <sup>(1)</sup>	8.7(0.85)	14.0(1.37)	22.0(2.16)	30.0(2.94)	41.0(4.02)	75.0( 7.36)
	2種・4種	2.8(0.27)	6.0(0.59)	10.0(0.98)	17.0(1.67)	24.0(2.35)	35.0(3.43)	48.0(4.70)	87.0( 8.53)
	3種	2.7(0.26)	6.2(0.61)	11.0(1.08)	17.0(1.67)	25.0(2.45)	38.0(3.73)	54.0(5.30)	90.0( 8.83)

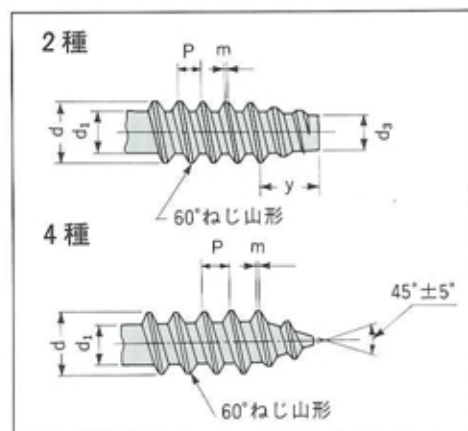
注<sup>(1)</sup> タッピンねじの1種には、呼び径2及び2.5は、設けない。

### ●タッピンねじの1種、2種、3種及び4種のねじ部形状・寸法

単位 mm

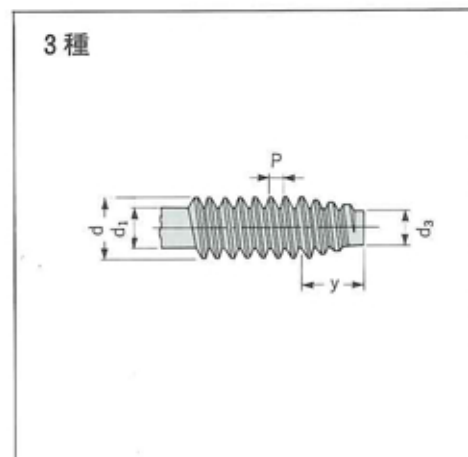


呼 び		3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d	最 大	3.1	3.65	4.15	4.65	5.2	6.2
	最 小	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d <sub>1</sub>	最 大	2.2	2.6	3.0	3.3	3.7	4.5
	最 小	2.1	2.5	2.9	3.2	3.5	4.3
P		1.06	1.41	1.59	1.81	2.12	2.54
ね じ 山 数		25.4mmに付き	24	18	16	14	10
m		最 大		0.1			0.15



単位 mm

呼 び		2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	
d	最 大	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	
	最 小	1.9	2.4	2.9	3.4	3.85	4.35	4.85	5.85	
d <sub>1</sub>	最 大	1.5	1.9	2.3	2.7	3.0	3.4	3.8	4.6	
	最 小	1.4	1.8	2.2	2.6	2.9	3.3	3.6	4.4	
d <sub>2</sub>	最 大	1.4	1.8	2.2	2.6	2.9	3.3	3.6	4.4	
	最 小	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7	3.0	3.3	4.0	
P		0.63	0.91	1.05	1.27	1.41	1.59		1.81	
ね じ 山 数		25.4mmに付き	40	28	24	20	18	16	14	
m		最 大		0.1			0.15			
y	短いねじ先	最 大	1.3	1.8	2.1	2.5	2.8	3.2		3.6
		最 小	0.95	1.4	1.5	1.9	2.1	2.4		2.7
	長いねじ先	最 大	1.6	2.3	2.6	3.2	3.5	4.0		4.5
		最 小	1.3	1.8	2.1	2.5	2.8	3.2		3.6



単位 mm

呼 び		2.0	2.5	3.0	(3.5)	4.0	(4.5)	5.0	6.0	
ね じ の 呼 び		M2	M2.5	M3×0.5	(M3.5)	M4×0.7	(M4.5)	M5×0.8	M6	
d	最 大	1.98	2.48	2.98	3.47	3.97	4.47	4.97	5.97	
	最 小	1.89	2.38	2.87	3.36	3.84	4.34	4.84	5.82	
d <sub>1</sub>	最 大	1.46	1.90	2.33	2.69	3.06	3.50	3.93	4.67	
	最 小	1.37	1.80	2.22	2.57	2.93	3.36	3.78	4.50	
d <sub>2</sub>	最 大	1.37	1.80	2.22	2.57	2.93	3.36	3.78	4.50	
	最 小	1.23	1.63	2.02	2.37	2.67	3.10	3.48	4.17	
P		0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.75	0.8	1.0	
y	短いねじ先	最 大	1.6	1.8	2.0	2.4	2.8	3.0	3.2	4.0
		最 小	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.6	2.8	3.5
	長いねじ先	最 大	1.8	2.0	2.3	2.7	3.2	3.4	3.6	4.5
		最 小	1.6	1.8	2.0	2.4	2.8	3.0	3.2	4.0
(参考) 有効径		最 大	1.72	2.19	2.66	3.08	3.52	3.98	4.45	5.32
		最 小	1.66	2.12	2.58	3.01	3.43	3.89	4.36	5.22